

MAGNETIZADOR

DESCRIPCIÓN

La presencia excesiva de minerales (como el magnesio, carbonato, bicarbonato, sodio, etc) en el agua es una de las causas principales del deficiente desarrollo de las plantas, estos crean una capa de sal endureciendo la superficie del suelo que no permite la penetración del agua, nutrientes y oxígeno, además de taponear los sistemas de riego.

Al pasar el agua por el campo magnético del magnetizador las partículas de sales y minerales son pulverizadas, convirtiéndolas en partículas de menor tamaño, aumentando la capacidad de penetración del agua al suelo, así mismo las moléculas de agua son reordenadas y cargadas positivamente. Éstas moléculas pueden ser absorbidas más fácilmente por las raíces de las plantas, logrando con esto una mayor asimilación de nutrientes y un desarrollo más sano de nuestros cultivos.

Con el agua magnetizada el suelo permanece con mayor humedad, por lo que requiere menos cantidad de agua, obteniendo una disminución de consumo de agua y aumentando la eficiencia de los fertilizantes.

BENEFICIOS

- Elimina las incrustaciones de sarro en tuberías y equipos hidráulicos.
- Reduce el consumo de agua.
- Mejora la absorción de los nutrientes al volverlos más solubles.
- Reduce el estrés por falta de humedad.
- Mejora la germinación de las semillas.
- Aumenta la permeabilidad de los suelos, el suelo retiene más tiempo la humedad. Suelos flocludados.
- Aumentar la vida útil de equipos y sistemas de riego, reduciendo gastos de mantenimientos.
- Aumenta la aeración en la zona radicular de las plantas.
- Reduce compactación de suelos.
- No requiere mantenimiento.
- Fabricado con acero 100% inoxidable.

MAGNETIZADOR

